

Cuestionario Tipos de Conexión. Soldada. Bridada. Roscada

Diseñador Mecánico de Sistemas de Tuberías Industriales Tipos de conexión. Soldada, Bridada, Roscada. Cuestionario Tipos de Conexión. Soldada. Bridada. Roscada

Una vez superada la lección toca poner en práctica lo aprendido superando este cuestionario de evaluación. Te servirá para afianzar conceptos y volver atrás allí donde

Calificación

8 de 15 Preguntas respondidas correctamente

TU TIEMPO:
00:16:14

Has obtenido 8 de 15 punto(s), (53.33%)

Calificación media

81.33%

Tu calificación

53.33%

¡Finalizado!

Ver Preguntas

Reiniciar

Haz click para continuar

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

Correcta

Incorrecta

1. PREGUNTA

La diferencia fundamental entre un accesorio para unión de tuberías de tipo activo y uno pasivo consiste en:

- ☒ La capacidad de cambios de presión y temperatura del fluido.
- ☐ Ninguno de los anteriores.
- ☐ La calidad del fluido que se está controlando.
- ☐ La capacidad de influir sobre el fluido.

Correcta

2. PREGUNTA

¿Podría considerarse una screw joint una unión fija en alguno de sus usos?

- ☐ Es el caso frecuente.
- ☐ No, nunca.
- ☐ Puede ocurrir a veces.
- ☐ Sí, siempre.

Incorrecta

3. PREGUNTA

¿En la soldadura SAW se fija la velocidad de desplazamiento del carro?

- ☐ Sí y no se puede cambiar.
- ☐ Respuesta b. El Procedimiento no permite cambios.
- ☐ La controla el operario manualmente desde la pantalla.
- ☐ La cambia el operario manualmente desde la pantalla.

Incorrecta

4. PREGUNTA

Diga cual de estas afirmaciones es la más acertada:

- ☐ La unión soldada tiene una estanqueidad perfecta y permanente si está bien ejecutada.
- ☐ La unión soldada tiene resistencia mecánica algo inferior al material base y necesita personal cualificado.
- ☐ Puede cambiarse durante la soldadura el hilo si tiene mejores características mecánicas que el original.
- ☐ La unión soldada no precisa ninguna revisión y da buena apariencia.

Correcta

5. PREGUNTA

El manguito de enchufe es típico en:

- ☐ Tuberías de Inoxidable.
- ☐ Soldaduras roscadas.
- ☐ En soldaduras SW.
- ☐ Soldadura a tope (BW).

Correcta

6. PREGUNTA

¿Qué tipo de brida, según el sistema de unión entre sí, sería la elegida para una unión de tuberías de agua de consumo humano a baja temperatura y presión?

- ☐ RF.
- ☐ RTJ.
- ☐ Habría que analizar cada caso.
- ☐ FF.

Correcta

7. PREGUNTA

El tipo de brida para una caldera con temperaturas extremas y muy altas presiones se aconseja que sea:

- ☐ No hay una tendencia inicial para su elección.
- ☐ Cuello largo y RTJ.
- ☐ RTJ y soldada.
- ☐ Soplada y plana.

Correcta

8. PREGUNTA

Código ASME. Elegir material y clase. TUBO: Pd=129 bar, Td=243 °C, A-106 GrB

- ☐ Brida 234. Clase 600.
- ☐ Brida A105. Clase 150.
- ☐ Brida A105. Clase 1500.
- ☐ Brida A106. Clase 900.

Correcta

9. PREGUNTA

Basándonos en la Norma DIN. Elige material y PN. TUBO: Pd=5 bar, Td=400°C, A-106 GrB

- ☐ Grupo 1C9. PN5.
- ☐ Grupo 1C1 PN10.
- ☐ Grupo 1C9. PN6.
- ☐ Grupo 1C9. PN10.

Incorrecta

10. PREGUNTA

Basándonos en el Código ASME. Elige material y clase. TUBO: Pd=144 bar, Td=425 °C, A-335 P11

- ☐ Brida A234 Gr.Wp10. Clase 900.
- ☐ Brida A217 Gr.WC6. Clase 900.
- ☐ Brida A182 Gr.F11. Clase 1500.
- ☐ Brida A182. Clase 1500.

Correcta

11. PREGUNTA

Norma DIN. Elegir material y PN. TUBO: Pd=37 bar, Td=480 °C, A-335 P9

- ☐ Grupo 1C14. PN 63.
- ☐ Grupo 1C9. PN 100.
- ☐ Grupo 1C14. PN 40.

- ☐ Grupo 1C9. PN 63.

Incorrecta

12. PREGUNTA

Calcule el carbono equivalente de una material calidad S355J2G3

- ☐ 0 a 0,01 %.
- ☐ 0,01 a 0,4%.
- ☐ 0,4 a 0,7%.
- ☐ Más de 0,7%.

Incorrecta

13. PREGUNTA

Un acero inoxidable se debe “precalentar”:

- ☐ Según el espesor de la chapa.
- ☐ Según el caso, hay que analizarlo.
- ☐ No, nunca.
- ☐ Sí, siempre.

Incorrecta

14. PREGUNTA

¿Qué método de inspección es el más preciso?

- ☐ Ultrasonidos.
- ☐ Radiografía.
- ☐ Líquidos penetrantes.
- ☐ Visual.

Correcta

15. PREGUNTA

Diga cual de estas afirmaciones es totalmente ciertas.

- ☐ El cuello de soldadura si es superior al calculado es el adecuado.
- ☐ Una soldadura a ambos lados debe de soldarse siempre con cuello.
- ☐ La soldadura de cuello es la ideal para esfuerzos dinámicos.
- ☐ Una chapa que trabaja a tracción pura y al límite, siempre se une a penetración completa.

Incorrecta